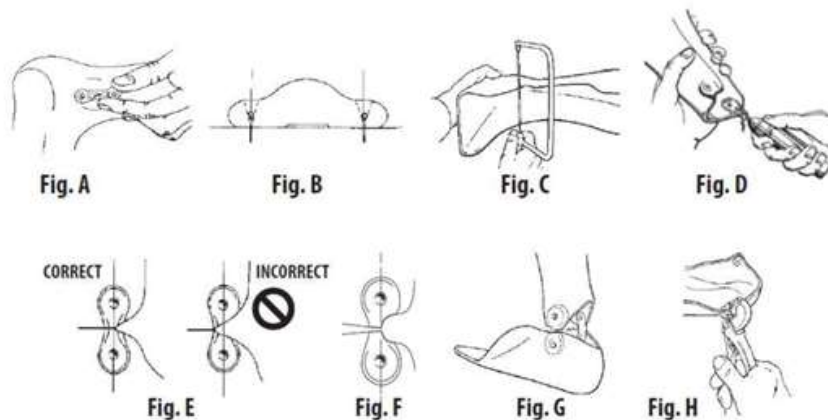


## Montage/installatie-instructies

1. Het gebruik van dummy vormen of Tamarack-handvormgereedschap (T-740-1-serie) is noodzakelijk om een goed passende holte voor de Tamarack-verbindingen te genereren.
2. Plaats elke dummy vorm zo dat het middelpunt zich op/nabij de gewrichtsas bevindt (FIG. A) en bevestig ze (FIG. B). Extra gipsopbouw kan nodig zijn als u van plan bent om dorsaalflexie-ondersteunende flexuren (742-serie) te gebruiken. Ze puilen naar binnen uit tijdens plantairflexie.
3. Als een elastiek verband over de dummy vormen wordt getrokken voordat deze vacuüm wordt gevormd, moet deze zeer dun/doorschijnend zijn. Elke overtollige verbanddikte zal een goede, nauwsluitende pasvorm van de holte rond de verbinding verhinderen.
4. Bij het vacuümvormen van de thermoplast of bij het lamineren kan een kleine hoeveelheid extra materiaal worden toegevoegd aan de achillespeesregio voor een bredere plantairflexiestop, indien nodig.
5. Na afkoeling (of thermohardend), verwijder het plastic omhulsel en haal de dummy vormen eruit. Gebruik een zaag (een fijne beugelzaag is het beste) om het voetgedeelte van het kuitgedeelte te scheiden (FIG. C). Gebruik geen gipszaag voor het scheiden van voet en kuit (er gaat te veel materiaal verloren langs een onregelmatige, brede zaaglijn). Scherpe randen langs de scheidingslijn moeten worden afgeschuind met ontbraamgereedschap (FIG. D). Schuren of slijpen vermindert de dekking van de verbinding en vermindert het vermogen van de holte om de verbinding goed te verankeren en goed te laten werken.
- 6.a. Vrije beweging (740-serie) - Slijp een kleine "V" anterior aan de middellijn van elke holte (FIG. E). Zorg ervoor dat de "V" niet uitsteekt voorbij het midden van de holte.
- 6.b. Dorsaalflexiehelp (742-serie) - Gebruik een gereedschap met een kleine radius om een "U" -vormige anterieure speling te slijpen/vormen (FIG. F). Als plantairflexie vereist is, verwijdert u het materiaal indien nodig posterieur (FIG. G) om de vereiste speling te verkrijgen.
7. Gebruik een Tamarack-handponsgereedschap (T-740-2-serie) om nauwkeurig gaten te plaatsen en gaten te slaan voor de flexibele verankeringschroeven (FIG. H). Grote en middelgrote verbindingen vereisen een schroefgat met een diameter van 4,5mm; voor kinderen is een diameter van 4,0mm vereist.
8. Plaats de Tamarack-verbindingen en zet ze vast met ankerschroeven (grote en middelgrote M4x9; voor kinderen M3.5x7). Afhankelijk van de dikte van de plastic schaal, kan het nodig zijn om de lengte van de schroeven aan te passen. De schroef mag niet in de AFO uitsteken. Gebruik een verwijderbaar schroefdraadborgmiddel op de schroeven. Langere schroeven zijn op aanvraag verkrijgbaar.
9. Een correct geïnstalleerde 740-serie zal geen openingen vertonen langs de scheidingsnaad, behalve in het "V" - of "U" -vormige anterieure vrije gebied.



635 Executive Dr | Troy, MI 48083  
P: 800-521-2192 | 248-588-7480  
BeckerOrthopedic.com | f t in

©2020 Becker Orthopedic Appliance Co.,  
All rights reserved.  
Revision 04/30/20

EC REP

Acom Regulatory Consultancy  
Services Limited  
Knockmorris Cahir Co. Tipperary  
Ireland, Postcode: E21 R766  
P 012 4626 8456  
F 012 4626 8648

